



北京睿力恒一物流技术股份公司  
Beijing Rui Li Heng Yi Logistics Technology PLC

---

## 杠杆式链条紧固器技术手册

北京睿力恒一物流技术股份公司

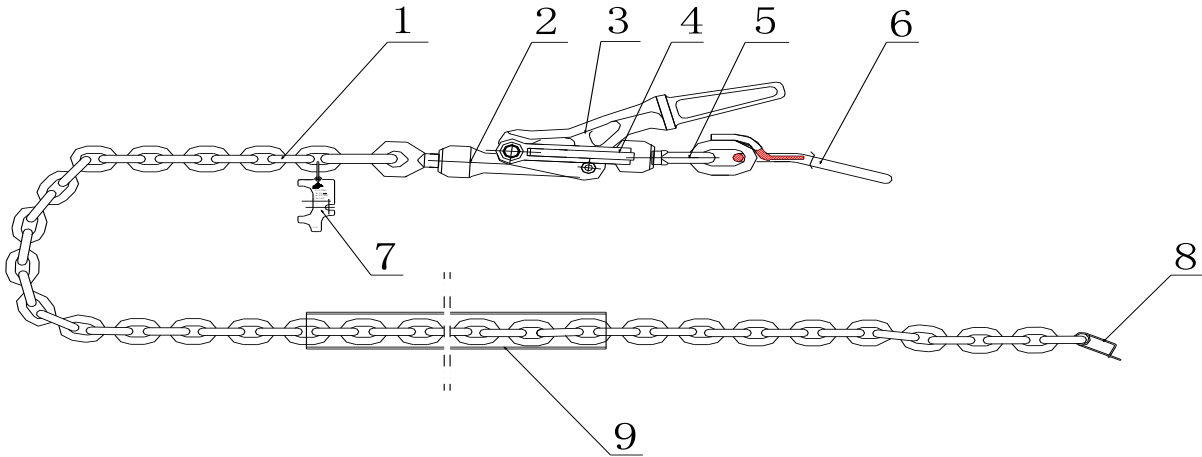
电话：010-62164526

传真：010-62165436

<http://ry-le.cn>

Email: [rylecn@163.com](mailto:rylecn@163.com)

## 结构示意图及技术参数



1. 链条 2. 活动连杆 3. 主杆 4. 叉杆 5. 铰接环 6. 环形挂钩  
7. 检测标牌 8. 扣销 9. 防磨套

### 结构示意图

### 技术指标

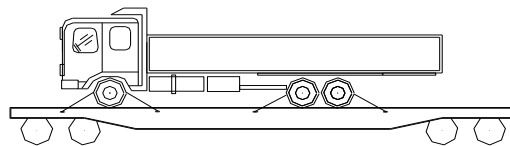
项 目	指 标
适应装备质量 (吨)	$\leq 20$
设计破断拉力 (KN)	$\geq 78$
设计使用寿命 (次/年)	$\geq 50/10$
适应环境温度 (°C)	-41 ~ +70
贮存极限温度 (°C)	-41 ~ +70
1 人单件作业时间 (分钟)	< 2.5

单件拆除时间（分钟）	<1
工作长度（mm）	1300~2600 可调整
单件质量（kg）	10
链条直径（mm）	8
防磨套	正常使用情况下防止装备或平车的磨损
检测牌	可检测链环的节距、直径及外长变形是否 超限

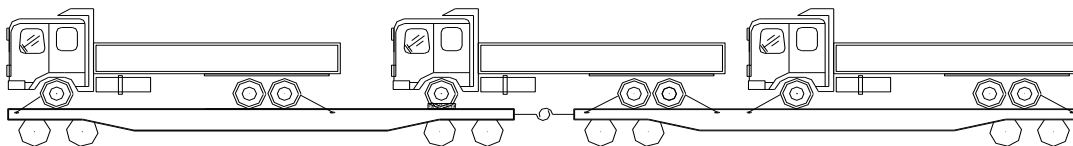
## 使用方法

### 不同质量装备使用数量

车辆吨位	使用数量	捆绑方式
装备重量 $\leq 8$ 吨	使用一组（4 条）	外八字形捆绑
8 吨 $<$ 装备重量 $\leq 20$ 吨	使用两组（8 条）	内外八字形捆绑



8吨以上—20吨



8吨及8吨以下

1、先将加固器上部链条穿绕过军车车轴,然后绕过铁路车辆 T 型铁或支柱槽后将链条从加固器下部环形挂钩的凸面窄长部分穿入(新型:掀开盖板自上而

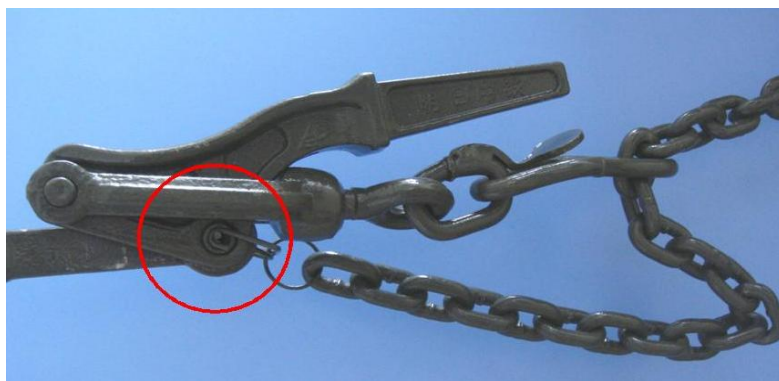
下穿入即可)，调整防磨套，再将链条拉紧；



2、扳动紧固杠杆（手柄）带动活动连杆及链条将链条加固器拉紧锁固；



3、将链条尾部的防松扣销插入主杆销孔内，防止连杆松脱；



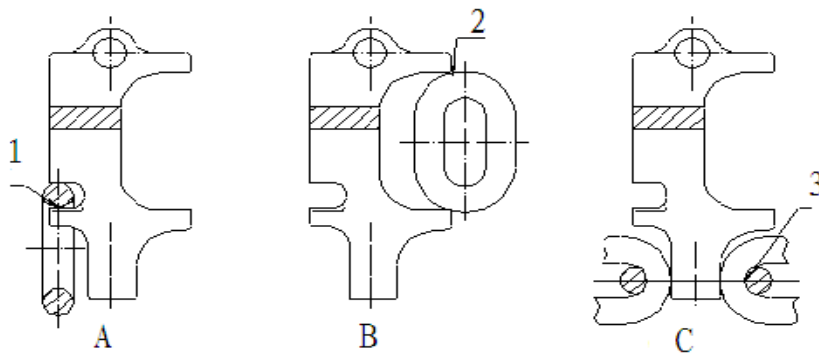
4、自重8吨及以下的车辆装载时在车辆两侧的前、后轮各用1个杠杆式链条紧固器呈八字型捆绑加固，跨装时，在车辆两侧的后轮各用2个捆绑加固器呈八字型捆绑加固；

5、自重 8 吨以上—20 吨的在车辆两侧前、后轮各用 2 个杠杆式链条紧固器呈八字型捆绑加固；

6、卸车时扳动紧固杠杆（手柄），将活动连杆及链条松开并将下链条从环形挂钩上卸下，使用检测标牌对链条进行检测和外观检查，合格后将捆绑加固器装入备用箱内，在使用次数处做标记。

### 报废条件

杠杆式链条紧固器出现下列情形之一时，应立即报废。



1、链条直径磨损后直径小于检测标牌的直径磨损检测缺口 7.8mm 时（见图示 A）；

2、链条塑性变形后链节外形长度大于检测标牌缺口 41mm 时（见图示 B）；

3、链条磨损后节距大于检测标牌的节距检测缺口 11mm 时（见图示 C）；

4、链条、环形挂钩、联接环、连杆、主杆、叉杆及销轴等主要零部件出现裂纹时；

5、使用 50 次以上时；

6、出厂日期超过 10 年以上时；

7、无检测标牌，无法确定生产日期和使用状态时；